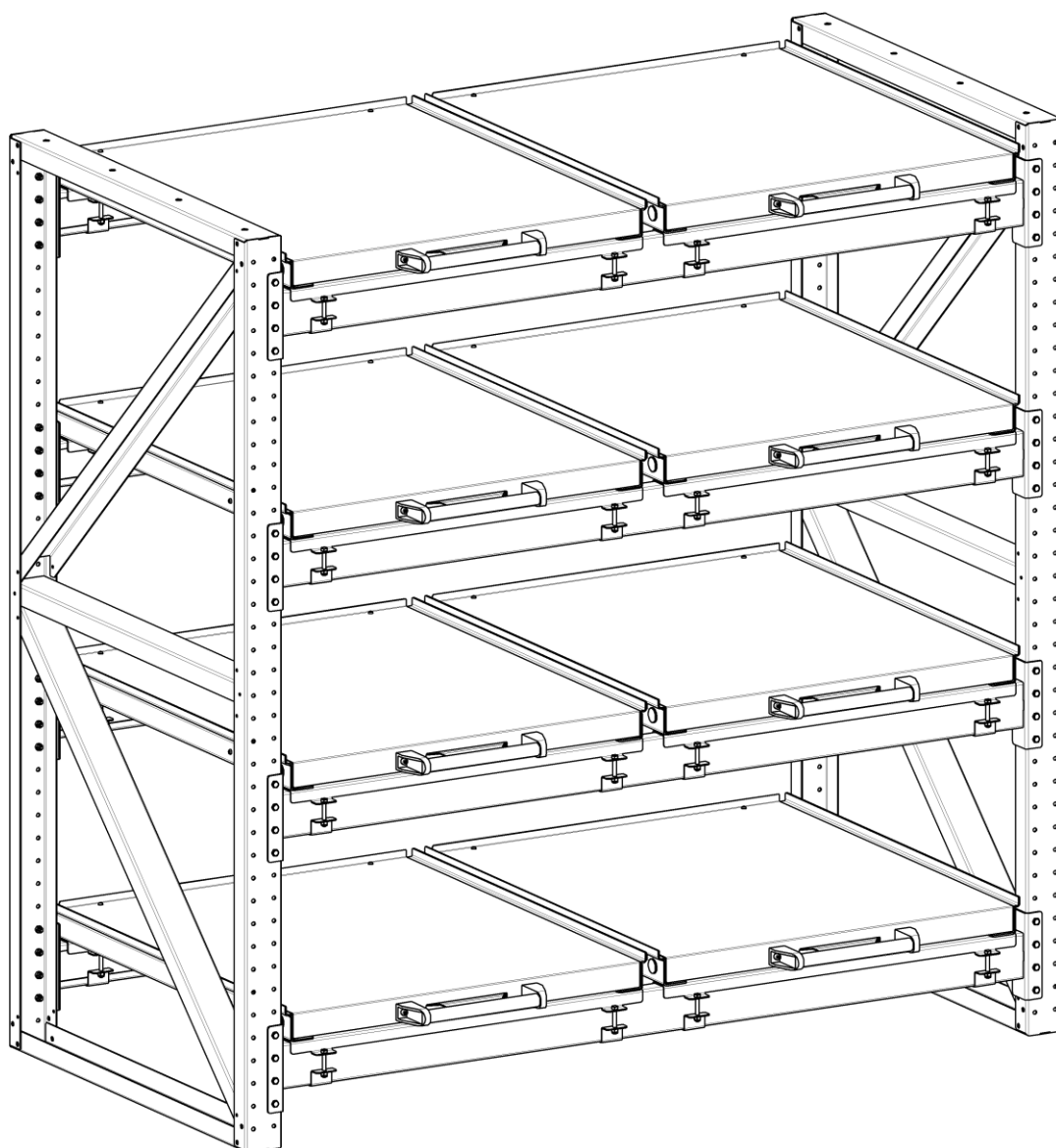


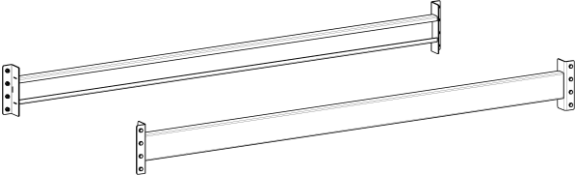
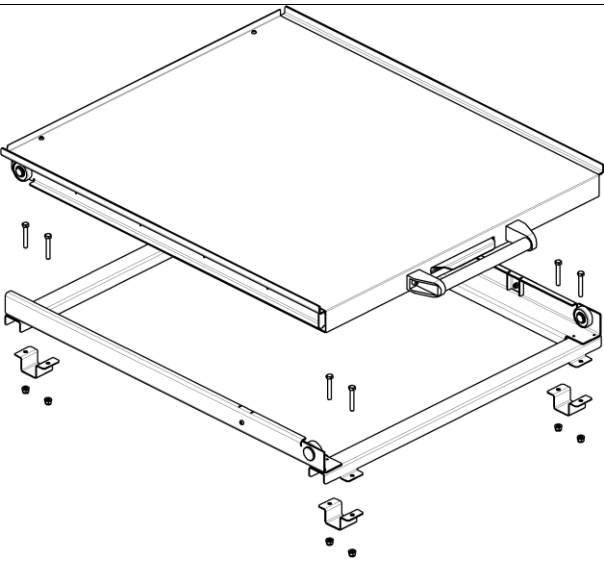
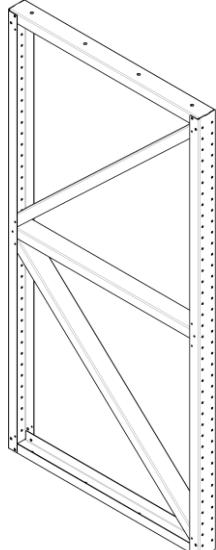
Руководство по сборке и эксплуатации Стеллаж с выкатными платформами S-HEAVY 500



1. Общие сведения

- 1.1. Стеллаж с выкатными платформами S-HEAVY 500 (далее – стеллаж) представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из отдельных элементов. Стеллаж предназначен для хранения и рационального размещения инструментальной оснастки, штампов, пресс-форм и прочих крупногабаритных и тяжелых грузов. Стеллаж обеспечивает удобный доступ к грузу. Стеллаж изготовлен из листовой стали; предназначен для установки в закрытых помещениях.
- 1.2. Все металлические элементы стеллажа покрыты порошковой краской, обеспечивающей хорошую износостойкость покрытия и стойкость его к моющим средствам и смазочным веществам.
- 1.3. Стеллаж возможно нарастить в длину, присоединяя необходимое количество дополнительных секций к основной секции. Минимальное количество ярусов хранения в одной секции – 2, максимальное – 4.
- 1.4. Стеллаж поставляется в разобранном виде; комплектуется в зависимости от пожеланий заказчика.
- 1.5. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию изделия, не ухудшающие его качества; изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве.

2. Комплект поставки (1 транспортное место)

№	Наименование	Кол-во	Изображение	Вес, кг	Объём, м ³
1	Комплект балок в сборе Балка в сборе Болт М8х20 Гайка самостопорящая М8	2 16 16		13,2	0,04
2	Платформа в сборе Платформа Основание платформы Хомут Болт М8х55 Гайка самостопорящая М8 Шайба D8	1 1 4 8 8 8		33,31	0,11
3	Рамка торцевая			25,5	0,18

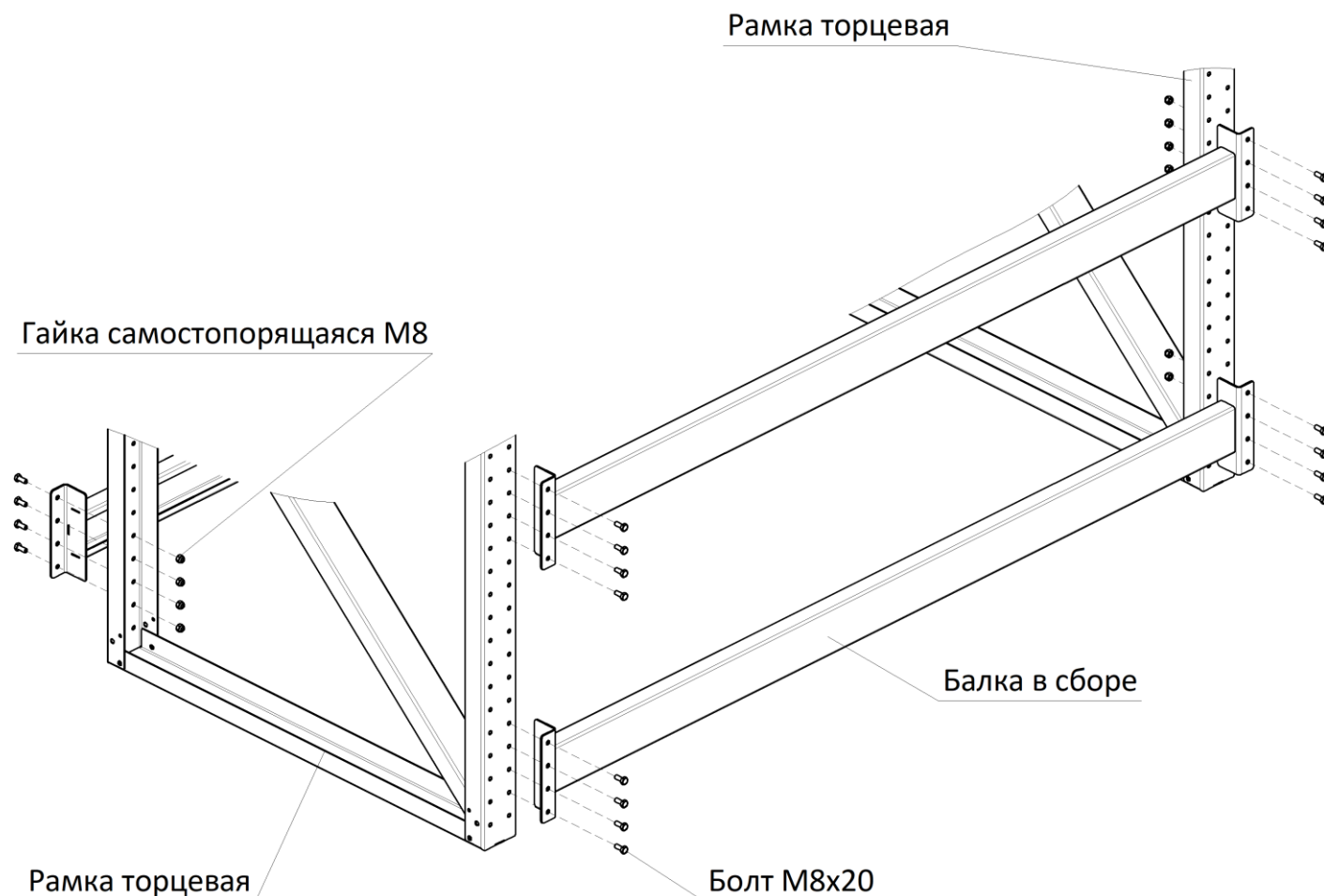
3. Инструкция по сборке

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех элементов согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какого-либо элемента свяжитесь с продавцом. Вся сборку производить в перчатках!

3.1. Для сборки стеллажа потребуются инструменты: ключ рожковый 13 – 2 шт. Инструменты в комплект поставки не входят.

3.2. Сборка секции стеллажа. Установка балок в сборе

Закрепите необходимое количество балок в сборе на рамке торцевой на требуемой высоте с помощью болтов М8х20 и гаек самостопорящихся М8. Шаг установки балки 50 мм. С помощью комплекта балок в сборе, состоящем из двух балок, формируется один ярус хранения секции стеллажа.

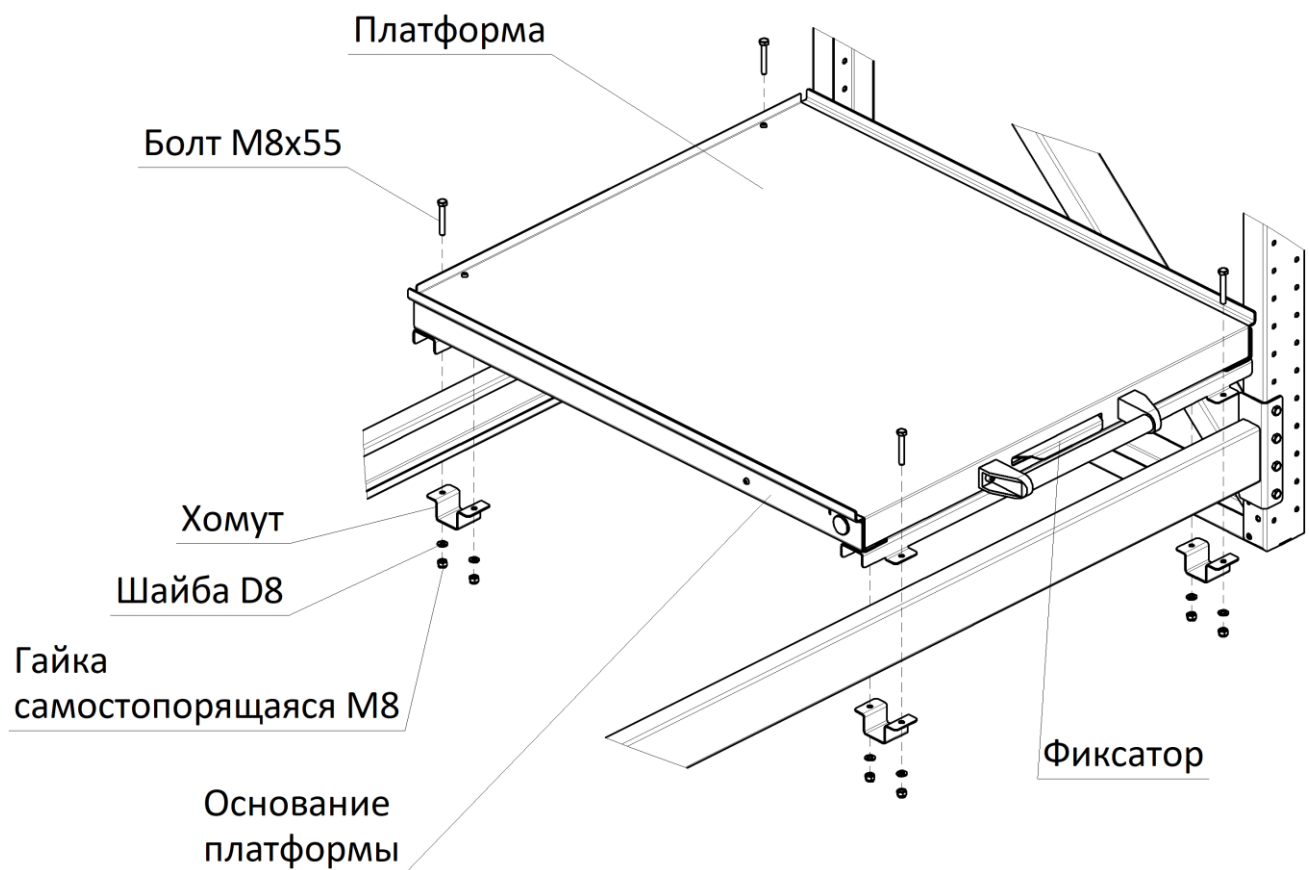


3.3. Установка выкатных платформ в сборе

Платформы в сборе рекомендуется устанавливать последовательно, начиная с нижнего яруса и заканчивая верхним. Перед установкой убедитесь, что хомуты сняты с основания платформы; если нет, то снимите их, окрутив болты М8х55. Расположите основание платформы на паре балок в сборе, формирующих ярус хранения. Далее, закрепите основание платформы с помощью хомутов, болтов М8х55, гаек самостопорящихся М8 и шайб D8. Проверьте работоспособность непосредственно платформы, несколько раз выкатив и закатив ее.

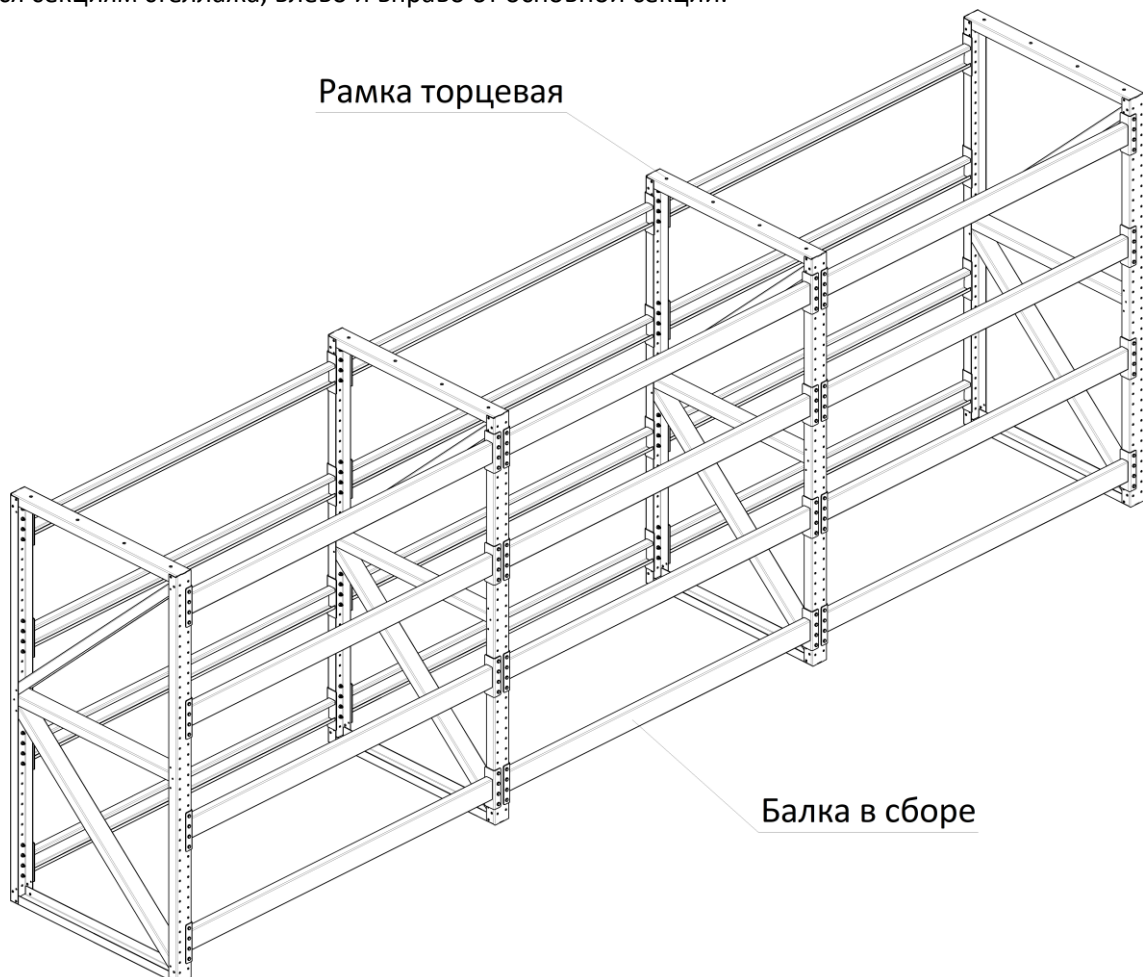
Во избежание самопроизвольного выкатывания в закрытом положении платформа должна быть защелкнута на фиксатор, расположенный по центру ее передней части. При правильном монтаже фиксатора его защелкивание осуществляется автоматически в крайнем задвинутом положении платформы. Для того, чтобы выкатить платформу, необходимо нажать на фиксатор и потянуть платформу на себя.

На каждом ярусе хранения можно разместить до двух выкатных платформ.



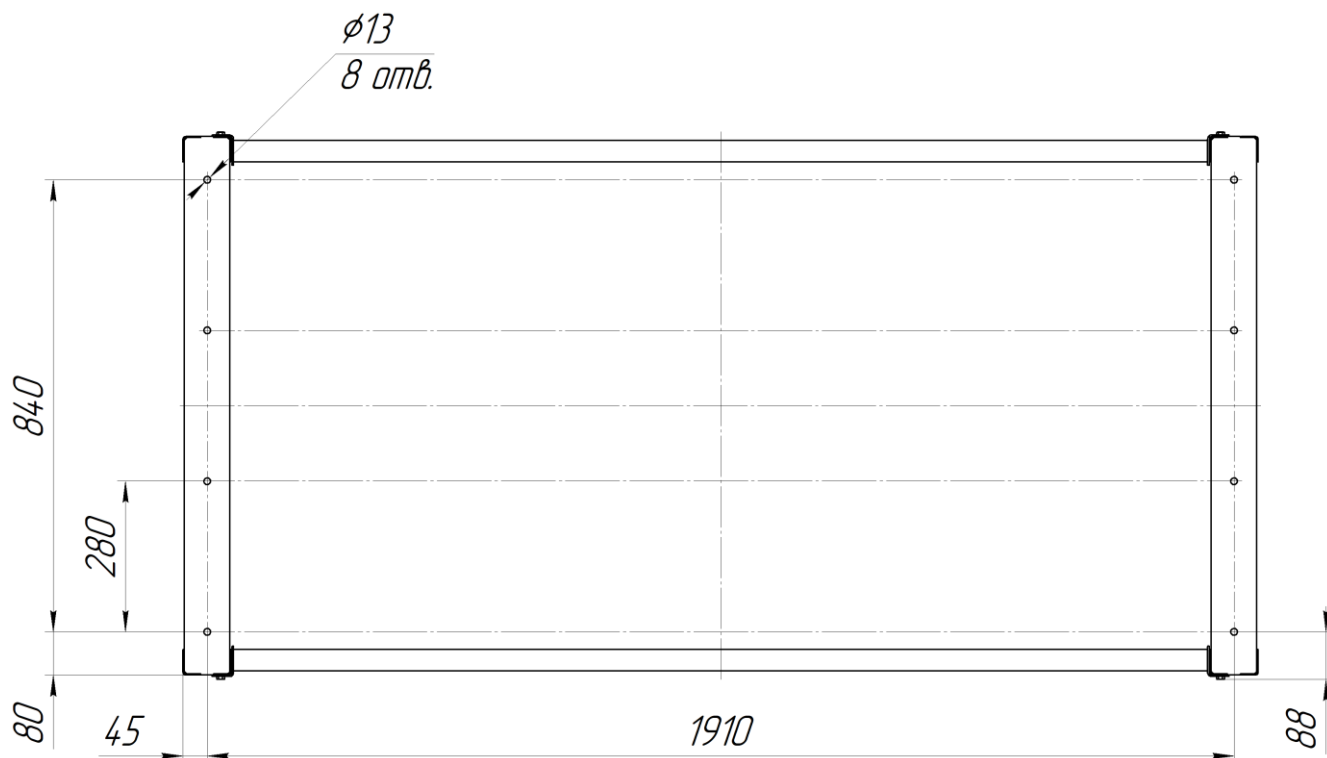
3.4. Установка дополнительных секций

Для установки дополнительной секции следует присоединить к уже собранной основной секции стеллажа необходимое количество балок из комплекта балок в сборе и раму торцевую. Дальнейшее наращивание длины стеллажа осуществляется последовательным присоединением балок в сборе и рамок торцевых к уже имеющимся секциям стеллажа, влево и вправо от основной секции.



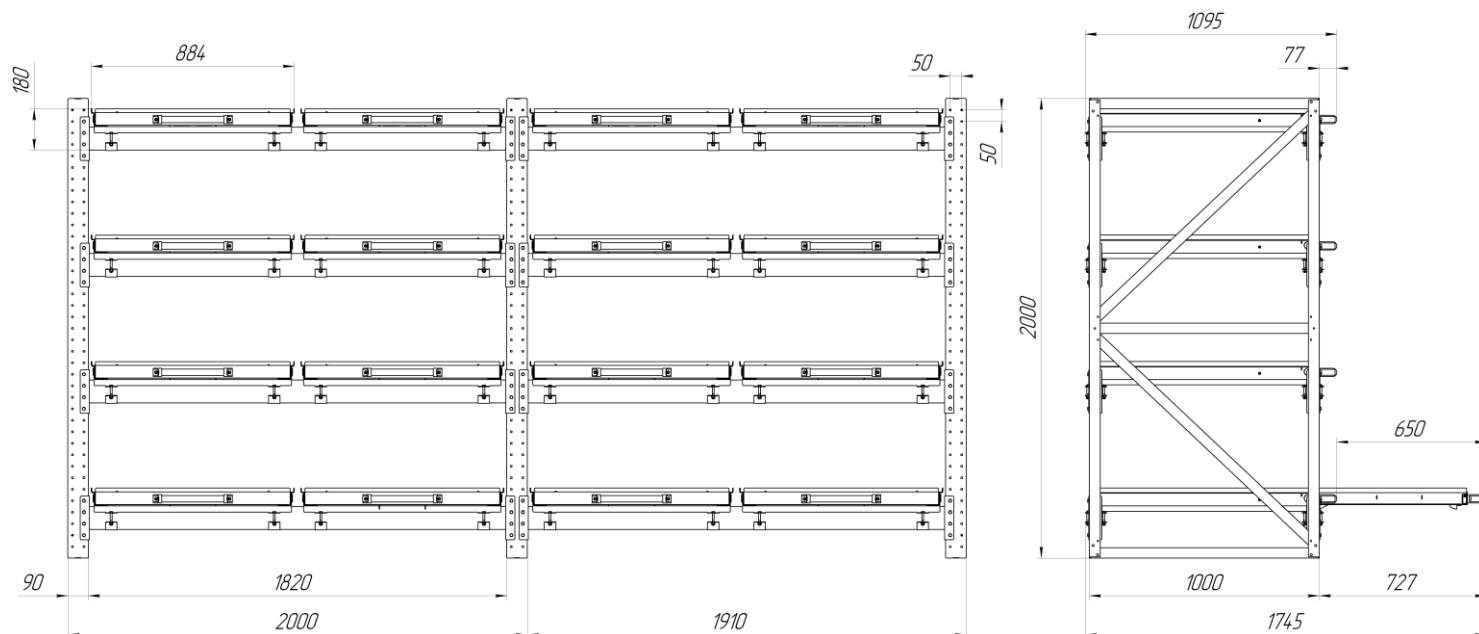
3.5. Крепление стеллажа к полу

Перед выполнением крепления стеллажа к полу удостоверьтесь, что пол имеет достаточно ровную поверхность, допустимый уклон поверхности – не более 2 мм на длине 1000 мм. Закрепите секции стеллажа к полу с помощью анкерных болтов М12х100 (в комплект поставки не входят). Крепление одной секции к полу осуществляется не менее чем четырьмя анкерными болтами. Ниже приведена разметка с посадочными размерами для монтажа секции к полу.



4. Характеристики

4.1. Габаритные размеры стеллажа



Выдвижение платформы – 650 мм

4.2. Габаритные размеры комплектующих

№	Наименование	Высота, мм	Ширина, мм	Глубина, мм
1.	Балка в сборе	190	1892	56,5
2.	Платформа в сборе (платформа вместе с основанием)	110	884	1095
3.	Хомут	35	50	94
4.	Рамка торцевая	2000	90	1000

4.3. Характеристики элементов

- 4.3.1. Все металлические элементы стеллажа покрыты порошковой краской.
- 4.3.2. Внутренние габаритные размеры платформы для размещения грузов (ШхГ) – 878х986 мм, выдвижение платформы – 650 мм.
- 4.3.3. Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка на платформу – 500 кг.
- 4.3.4. Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка на ярус хранения – 1000 кг.
- 4.3.5. Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка на одну секцию стеллажа – 4000 кг.
- 4.3.6. Платформа оснащена фиксатором, который предотвращает ее самопроизвольное выкатывание.
- 4.3.7. Стеллаж имеет возможность присоединения необходимого количества дополнительных секций к основной секции стеллажа. При установке стеллажей в линию заявленная допустимая грузоподъемность сохраняется.
- 4.3.8. Отклонение в размерах (мм): до 500 – $\pm 0,8$; до 1000 – $\pm 1,2$; до 1500 – $\pm 1,6$; до 2000 – $\pm 1,9$; до 2500 – $\pm 2,2$; до 3000 – $\pm 2,7$.

5. **Техника безопасности, транспортирование и хранение**

- 5.1. Перед эксплуатацией стеллажа необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством.
- 5.2. Стеллаж в разобранном и упакованном виде может транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта, с обязательным предохранением от атмосферных осадков. Размещение и крепление частей стеллажа при перевозке в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключающее возможность смещения и ударов друг о друга и о стенки транспортного средства.
- 5.3. Части стеллажа должны храниться в упакованном виде в закрытых помещениях при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не менее 30 % и не более 80 %.
- 5.4. Упакованные части стеллажа должны храниться в условиях, обеспечивающих их сохранность от механических воздействий, загрязнений и действия агрессивных сред.
- 5.5. Не допускается использование бракованных комплектующих, повреждённых при транспортировке или погрузке-разгрузке.
- 5.6. Все резьбовые соединения должны быть надёжно затянуты инструментом с усилием от руки.

6. **Эксплуатация и обслуживание**

- 6.1. Стеллаж предназначен для эксплуатации в закрытых помещениях в интервале температуры окружающей среды от плюс 5 °С до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха не менее 30 % и не более 80 %.
- 6.2. Стеллаж должен быть установлен на ровной поверхности с уклоном не более 0,5 %, наклон в переднюю сторону запрещён.
- 6.3. Закрепление стеллажа к полу анкерными болтами является обязательным.
- 6.4. Изготовитель не несет ответственности за безопасность эксплуатации стеллажа в случае неправильной подготовки пола под установку стеллажа.
- 6.5. При эксплуатации стеллажа допускается выкатывание только одной платформы на секцию. Для этого необходимо предварительно разблокировать платформу, нажав на ее фиксатор и потянув на себя. После установки/снятия груза платформу необходимо закатить, удостоверившись в том, что фиксатор данной платформы защелкнулся, и только после этого приступить к работе со следующей платформой.
- 6.6. Запрещается воздействие на части стеллажа открытого огня.
- 6.7. Во время эксплуатации запрещается нагружать элементы стеллажа нагрузками, превышающими допустимые.
- 6.8. Необходимо производить смазку всех шарикоподшипников на выкатных платформах 1 раз в год смазкой Литол-24 ГОСТ 21150 либо аналогичной.
- 6.9. По мере эксплуатации необходимо проверять и, при необходимости, подтягивать все резьбовые соединения.

- 6.10. Покрытие, нанесенное на поверхности частей стеллажа, допускает проведение влажной уборки. Не допускается применение для уборки органических растворителей и моющих средств, содержащих абразивы.
- 6.11. Во время эксплуатации на металлических поверхностях частей стеллажа допускаются царапины до металла суммарной длиной не более 20 см, в количестве не более 5 штук на 1 м².

Благодарим Вас за выбор продукции компании «ВЕРСТАКОФФ»